

SORTOWNIKI OPTYCZNE MEYER
ROZWIĄZANIA
DO SORTOWANIA NASION,
ZIAREN I ROŚLIN STRĄCZKOWYCH



MY INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA DO SORTOWANIA OPTYCZNEGO

Uprawa i przetwarzanie nasion, roślin zbożowych i strączkowych odgrywa kluczową rolę zarówno w małych gospodarstwach rolnych jak i dużych zakładach przetwórstwa spożywczego. Sortowanie optyczne zbóż i roślin strączkowych jest innowacyjną technologią, która pozwala na poprawę efektywności, jakości i bezpieczeństwa produkcji rolno-spożywczej. Jest to ważny krok w kierunku zrównoważonej produkcji żywności i minimalizacji strat w branży spożywczej.

Dzięki sortowaniu optycznemu można zapewnić najwyższą jakość produktu końcowego poprzez eliminację zanieczyszczeń, uszkodzonych, niepełnowartościowych ziaren jednocześnie uzyskując zdrowy i czysty produkt finalny, gotowy dla konsumenta. Proces separacji optycznej na urządzeniach firmy MEYER jest szybki, precyzyjny i nieinwazyjny, co oznacza, że produkty nie są uszkodzane podczas sortowania.

Firma MEYER od ponad 30 lat wprowadza na rynek innowacyjne urządzenia do sortowania optycznego, i detekcji rentgenowskiej X-Ray, a swój rozwój opierając na doświadczeniu klientów i pracy inżynierów z działu badań i rozwoju oraz ciągłemu udoskonalaniu technologii produkcyjnej i jej automatyzacji.



SOJA



AKCEPT



ODSORT

SOJA CZARNA



AKCEPT



ODSORT

FASOLA CZERWONA



AKCEPT



ODSORT

FASOLA BIAŁA



AKCEPT



ODSORT

FASOLA PINTO



AKCEPT



ODSORT

FASOLA MUNG



AKCEPT



ODSORT

BÓB



AKCEPT



ODSORT

FASOLA ADZUKI



AKCEPT



ODSORT

KAWA



AKCEPT



ODSORT

OWIES



AKCEPT



ODSORT

PSZENICA



AKCEPT



ODSORT

JĘCZMIEN



AKCEPT

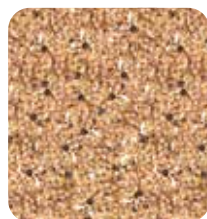


ODSORT

PROSO



AKCEPT



ODSORT

KUKURYDZA



AKCEPT



ODSORT

SEZAM



AKCEPT



ODSORT

RODZYNKI



AKCEPT



ODSORT

ZIARNA DYNI



AKCEPT



ODSORT

ZIARNA SŁONECZNIKA



AKCEPT



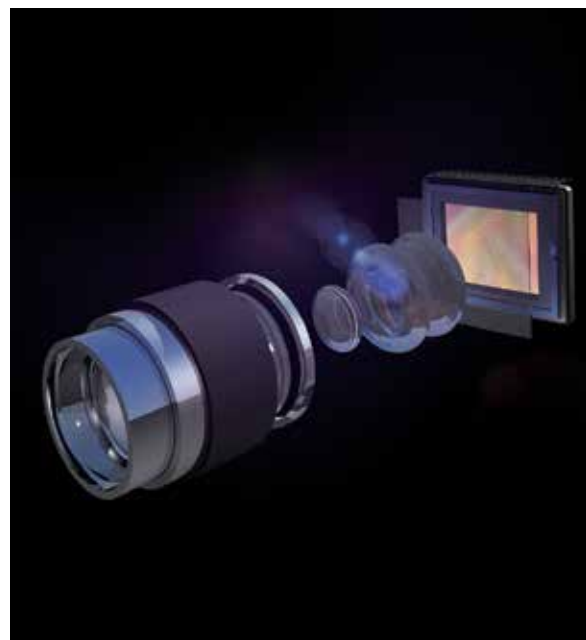
ODSORT

MV NAPĘDZANI INNOWACJĄ

PRECYZYJNA TECHNOLOGIA PRZEDE WSZYSTKIM

INNOWACYJNE SYSTEMY WIZYJNE

Technologia AI do zaawansowanego sortowania optycznego w branży spożywczej - kamery pracujące w zakresie widma elektromagnetycznego światła widzialnego Full RGB, podczerwonego (Standard i HD InGaAs) oraz fal elektromagnetycznych UV.



SYSTEM ROZPOZNAWANIA

Ultra szybki system obrazowania HD

Dzięki zaawansowanej technologii przetwarzania obrazu, elementom trójwymiarowej analizy rekonstrukcyjnej materiałów oznaczonych kolorami, system ujawnia wszelkie zanieczyszczenia.

Wielospektralny system konfokalny

Wysoce precyzyjna technologia obrazowania subpikselowego zapewnia dokładną ekstrakcję charakterystycznych widm różnych materiałów polimerowych, co znacznie poprawia dokładność identyfikacji produktu.

System pełnego oświetlenia

Odpowiednio dobrany system oświetlenia i kamer zapewnia doskonałą jakość sortowania. Technologia AI do zaawansowanego sortowania optycznego w branży spożywczej - kamery pracujące w zakresie widma elektromagnetycznego światła widzialnego Full RGB, podczerwonego (Standard i HD InGaAs) oraz fal elektromagnetycznych UV.

MY SORTOWNIKI OPTYCZNE MEYER

WYSOKA JAKOŚĆ,
PRECYZJA I NIEZAWODNOŚĆ



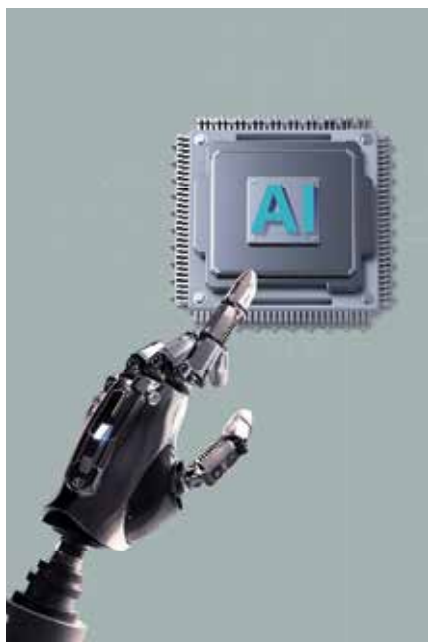
SYSTEM ODRZUTU SNIPER®

Ukierunkowane pozycjonowanie

Wymierza dokładny geometryczny środek defektu. Precyzyjnie usuwa zanieczyszczony materiał.

Wyrzutniki Magleva

Opracowane, wyprodukowane i opatentowane przez firmę MEYER wyrzutniki Magleva, działające z częstotliwością >1200Hz, jeszcze dokładniej usuwają zanieczyszczenia i minimalizują straty dobrego produktu. Zachowują długą żywotność dzięki swojej unikalnej budowie.



INTELIгентNY SYSTEM OBSŁUGI

System obsługi AI

Automatycznie dopasowuje parametry sortowania oraz źródło światła, celem zapewnienia stabilności i najwyższej jakości sortowanego produktu.

Kontrola podawania produktu PID®

System zapewnia jednostajne oraz równomierne podawanie produktu, celem jednolitej pracy na wszystkich modułach.



INTERAKTYWNY SYSTEM

Przyjazny interface

Niezwykle uproszczony interface umożliwia łatwą obsługę maszyny.

Zdalna kontrola i pomoc serwisowa

Dostęp do usługi zdalnego sterowania maszyny umożliwia łatwą kontrolę oraz ustawienia odpowiednich parametrów. Możliwość połączenia się ze zdalnym serwisem, w celu skonfigurowania urządzenia.

Funkcja SMART ALARM

Komunikaty urządzenia wyświetlane na panelu LED w postaci prostych i intuicyjnych haseł.

SORTOWNIK OPTYCZNY MEYER SERIA M2

NISKOBUĐĘTOWY, NIEWIELKICH ROZMIARÓW, WIELOZADANIOWY SORTER OPTYCZNY

- Sortowanie pod względem koloru i kształtu
- System precyzyjnego wykrywania i odrzutu defektów
- Prosty w codziennej obsłudze
- System ochrony przed uszkodzeniem produktu
- Doskonała wydajność, do 3,5 ton na godzinę



ROZWIĄZANIA DO SORTOWANIA SPOŻYWCZYCH MATERIAŁÓW SYPKICH

ORZECHY I NASIONA



MIGDAŁY



ORZECHY WŁOSKIE



PISTACJE



NERKOWCE



ORZECHY LASKOWE



ORZECHY PINIOWE



ORZECHY MAKADAMIA



ORZECHY PEKAN



PESTKI MORELI



ZIARNA DYNI

ZIARNA I ROŚLINY STRĄCZKOWE



KAWA



FASOLA



SOJA



BIĄŁY GROCH



CIECIERZYCA



SOCZEWICA



SEZAM



GORCZYCA



ORZESZKI ZIEMNE



SŁONECZNIK

ZBOŻA I RYŻ



PSZENICA



KUKURYDZA



RYŻ JAPONICA



BRĄZOWY RYŻ



BIĄŁY RYŻ



RODZYNKI



SUSZONE OWOCE



SUSZONE WARZYWA



HERBATA



CZOSNEK

WARZYWA I OWOCE

PRZYKŁADY ZANIECZYSZCZEŃ I DEFEKTÓW ODRZUCANYCH MATERIAŁÓW



PRZEBARWIENIA



RÓŻNICE Kształtów I KOLORÓW



USZKODZONE PRODUKTY



ŁUPINY I PUSTE ZIARNA



ZGNIŁE PRODUKTY



ŁODYGI



PLASTIK I SZKŁO



METALE



KAMIEŃ I SZKŁO



SZKODNIKI

■ SPECYFIKACJA TECHNICZNA

NAZWA	MODEL	WYRZUTNIKI	MOC (kW)	NAPIĘCIE (V)	CIŚNIENIE POWIETRZA (MPa)	ZUŻYCIE POWIETRZA (m ³ /min)	WYMIARY (Szer. x Dł. x Wys.) (mm)	WAGA (kg)
M2	MSXC-120M	120	0.8	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<1.0	940x1480x1500	300

■ KONFIGURACJA

		ELEMENT	M2
Wydajność	Główne podzespoły	Wyświetlacz LCD	•
		Kamery kolorowe o wysokiej rozdzielczości	•
		Wyrzutniki Maglev z systemem ochrony przed uszkodzeniami materiału	•
		System oświetlenia LED	•
	Specjalne rozwiązania	System precyzyjnego celowania w defekt	•
		Dokładne usuwanie	•
		Sortowanie po kształcie	•
	Usuwanie zanieczyszczeń	Przebarwione zanieczyszczenia (plastiki, kamienie, insekty, szkło, itp.)	•
	Żywotność	Opatentowane przez MEYER wyrzutniki Maglev	★★★★★
		LED	★★★★★
Inteligencja	Inteligentne systemy	Niezwykłe proste panel sterowania	•
		Oprogramowanie Ochrona Sortera	•
		Zdalne sterowanie	•
		Zdalne rozwiązywanie problemów	•
		Inteligentne tworzenie kopii zapasowych	•

Powyższe parametry są testowane w temperaturze otoczenia 25°C przy 2% zanieczyszczeniu i mogą ulec zmianie w innych warunkach.

☆ Zakres danej funkcji, • Zawiera w standardzie, ◦ Opcjonalnie, - Brak

SORTOWNIK OPTYCZNY MEYER SERIA CG.A

WSZECHSTRONNY, NIEZWYKLE
WYDAJNY SORTOWNIK DO KAŻDEGO
RODZAJU NASION I ZBÓŻ

- System kamer podczerwonych InGaAs
- System wyrzutników Maglev, minimalizujący straty dobrego produktu
- Sortowanie pod względem koloru i kształtu
- System precyzyjnego wykrywania i odrzutu defektów
- System ochrony przed uszkodzeniem produktu
- Inteligentny system odbierania pyłów
- Prosty w codziennej obsłudze



ROZWIĄZANIA DO SORTOWANIA ZIAREN, NASION I ROŚLIN STRĄCZKOWYCH

FASOLA



AKCEPT



ODSORT

CIECIERZYCA



AKCEPT



ODSORT

KAWA



AKCEPT



ODSORT

GROCH



AKCEPT



ODSORT

ŻÓŁTA SOCZEWICA



AKCEPT



ODSORT

CZERWONA SOCZEWICA



AKCEPT



ODSORT

RODZYNKI



AKCEPT



ODSORT

PSZENICA



AKCEPT

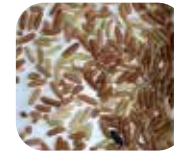


ODSORT

RYŻ NIEOBŁUSZCZONY



AKCEPT



ODSORT

OWIES



AKCEPT



ODSORT

ZANIECZYSZCZENIA



KAMIENIE



SZKŁO



PLASTIKI



ŁODYGI

■ SPECYFIKACJA TECHNICZNA

NAZWA	MODEL	WYRZUTNIKI	MOC (kW)	NAPIĘCIE (V)	CIŚNIENIE POWIETRZA (MPa)	ZUŻYCIĘ POWIETRZA (m³/min)	WAGA (kg)	WYMIARY (Szer. x Dł. x Wys.) (mm)
120CG.A	6SXZ-120CG2	120	1.3	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<2.5	750	1299x1564x2020
240CG.A	6SXZ-240CG2	240	2.0	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<4.0	1120	1891x1564x2020
360CG.A	6SXZ-360CG2	360	2.7	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<5.5	1400	2533x1564x2020
480CG.A	6SXZ-480CG2	480	3.4	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<6.5	1750	2991x1564x2020
600CG.A	6SXZ-600CG2	600	4.0	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<8.0	2090	3583x1564x2020
780CG.A	6SXZ-780CG	780	5.0	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<10.0	2800	4445x1620x2020

■ KONFIGURACJA

		ELEMENT	CG.A	
Wydajność	Główne podzespoły	System podczerwieni NIR	○	
		System podczerwieni InGaAs	○	
		15" monitor LCD	●	
		Najwyższej klasy mikronowe czujniki koloru HD	●	
		Rozbudowany system oświetlenia	-	
		Wyrzutniki Maglev z systemem ochrony przed uszkodzeniami materiału	●	
		Najnowsza technologia obrazowania spektroskopowego	-	
	Specjalne rozwiązania sortowania optycznego	System precyzyjnego celowania w defekt	●	
		Dokładne usuwanie defektu	●	
		Sortowanie po kształcie	★★★★	
	Usuwanie zanieczyszczeń	Usuwanie zanieczyszczeń (plastiki, kamienie, insekty, szkło, itp.)	★★★★	
	Żywotność	Wyrzutniki Maglev	★★★★★	
		LED	★★★★★	
	System obiegu powietrza	Udoskonalony system odsysania pyłu	●	
		System o dużej wydajności powietrza	○	
	Zabezpieczenie maszyny	Konstrukcja zapobiegająca blokowaniu się materiału	-	
		Zdalna ochrona komory sortownika	-	
		Bezproblemowa struktura podawania materiału	-	
		Wodoodporna i odporna na pył konstrukcja	-	
	Inteligencja	Inteligentne systemy	Niezwykle prosty panel sterowania	●
			Oprogramowanie Ochrona Sortera	●
Zdalne sterowanie			●	
Zdalne rozwiązywanie problemów			●	
Inteligentne tworzenie kopii zapasowej			●	
Inteligentna samokontrola urządzenia			●	

W idealnych warunkach wyrzutniki maglev i LED mogą pracować przez cały okres eksploatacji sortera optycznego.

Powyższe parametry są testowane w temperaturze otoczenia 25°C przy 2% zanieczyszczeniu i mogą ulec zmianie w innych warunkach.

☆ Zakres danej funkcji, ● Zawiera w standardzie, ○ Opcjonalnie, - Brak

SORTOWNIK OPTYCZNY MEYER SERIA CG.S

PRECYZYJNY SORTOWNIK DO SEPARACJI BARDZO DROBNYCH PRODUKTÓW

- Specjalistyczne zsypy do sortowania lekkiego, drobnego materiału
- System odbierania pyłu
- System opatentowanych wyrzutników MAGLEV
- Ultraszybki system obrazowania HD
- Specjalistyczny algorytm sortowania drobnego materiału
- System precyzyjnego wykrywania i odrzutu defektów
- Prosty w codziennej obsłudze



ROZWIĄZANIA DO SORTOWANIA DROBNYCH ZIAREN

SEZAM



AKCEPT



ODSORT

PROSO



AKCEPT



ODSORT

CZERWONA SOCZEWICA



AKCEPT



ODSORT

ŻÓŁTA SOCZEWICA



AKCEPT



ODSORT

SŁONECZNIK



AKCEPT



ODSORT

CZARNY SEZAM



AKCEPT



ODSORT

■ SPECYFIKACJA TECHNICZNA

NAZWA	MODEL	WYRZUTNIKI	MOC (kW)	NAPIĘCIE (V)	CIŚNIENIE POWIETRZA (MPa)	ZUŻYCIE POWIETRZA (m³/min)	WAGA (kg)	WYMIARY (Szer. x Dł. x Wys.) (mm)
360CG.S	6SXZ-360CG2	360	2.7	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<5.5	1400	2533x1564x2020
480CG.S	6SXZ-480CG2	480	3.4	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<6.5	1750	2991x1564x2020
600CG.S	6SXZ-600CG2	600	4.0	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<8.0	2090	3583x1564x2020
780CG.S	6SXZ-780CG	780	5.0	180-240V 50Hz	0.6-0.8	<10.0	2800	4445x1620x2020

■ KONFIGURACJA

		ELEMENT	CG.S
Wydajność	Główne podzespoły	15" monitor LCD	•
		Najwyższej klasy mikronowe czujniki koloru HD	•
		Rozbudowany system oświetlenia	-
		Wyrzutniki Maglev z systemem ochrony przed uszkodzeniami materiału	•
		Najnowsza technologia obrazowania spektroskopowego	-
	Specjalne rozwiązania sortowania optycznego	System precyzyjnego celowania w defekt	•
		Dokładne usuwanie defektu	•
		Sortowanie po kształcie	★★★★
	Usuwanie zanieczyszczeń	Usuwanie zanieczyszczeń (plastiki, kamienie, insekty, szkło, itp.)	★★★★
	Żywotność	Wyrzutniki Maglev	★★★★★
		LED	★★★★★
	System obiegu powietrza	Udoskonalony system odsysania pyłu	•
		System o dużej wydajności powietrza	○
	Zabezpieczenie maszyny	Konstrukcja zapobiegająca blokowaniu się materiału	-
		Zdalna ochrona komory sortownika	-
		Bezproblemowa struktura podawania materiału	-
Wodoodporna i odporna na pył konstrukcja		-	
Inteligencja	Inteligentne systemy	Niezwykle prosty panel sterowania	•
		Oprogramowanie Ochrona Sortera	•
		Zdalne sterowanie	•
		Zdalne rozwiązywanie problemów	•
		Inteligentne tworzenie kopii zapasowej	•
		Inteligentna samokontrola urządzenia	•

W idealnych warunkach wyrzutnik maglev i LED mogą pracować przez cały okres eksploatacji sortera optycznego.

Powyższe parametry są testowane w temperaturze otoczenia 25°C przy 2% zanieczyszczeniu i mogą ulec zmianie w innych warunkach.

☆ Zakres danej funkcji, • Zawiera w standardzie, ○ Opcjonalnie, - Brak

SORTOWNIK OPTYCZNY MEYER SERIA K

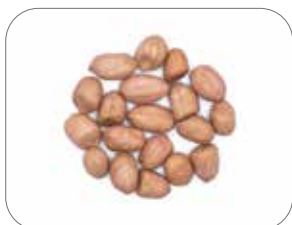
WIELOFUNKCYJNY, TAŚMOWY
SORTOWNIK DO SEPARACJI DUŻYCH,
CIĘŻKICH I NIEMIAROWYCH,
TRUDNYCH ZANIECZYSZCZEŃ

- System wyrzutników Maglev, minimalizujący straty dobrego produktu
- Inteligentny algorytm dostosowania sortowania do różnych rodzajów produktu
- System precyzyjnego wykrywania i odrzutu defektów
- System odbierania pyłu
- System ochrony przed uszkodzeniem produktu
- Innowacyjny system podawania materiału 3.0
- Sniper system do pozycjonowania i kontroli odrzuconych defektów



PRZYKŁADY SORTOWANIA OPTYCZNEGO

ORZECH ZIEMNY



AKCEPT



CHOROBY PRZEBARWIENIA ORZECHÓW



GNIJĄCE ORZECHY



PRZEMROŻONE ORZECHY

GUMA ARABSKA



AKCEPT



ODSORT



AKCEPT



ODSORT

OWOC KAWY



AKCEPT



ODSORT

ORZECH WŁOSKI



AKCEPT



ODSORT

■ SPECYFIKACJA TECHNICZNA

NAZWA	MODEL	WYRZUTNIKI	MOC (kW)	NAPIĘCIE (V)	CIŚNIENIE POWIETRZA (MPa)	ZUŻYCIE POWIETRZA (m ³ /min)	WAGA (kg)	WYMIARY (Szer. x Dł. x Wys.) (mm)
60K	6SXZ-60K3	60	1.5	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<1.5	1000	3890×1330×2350
120K	6SXZ-120K3	120	2.0	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<2.0	1200	3890×1730×2350
240K	6SXZ-240K3	240	3.0	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<3.0	1600	3890×2260×2350

■ KONFIGURACJA

		ELEMENT	K	
Wydajność	Główne podzespoły	15" monitor LCD	•	
		Najwyższej klasy mikronowe czujniki koloru HD	•	
		Rozbudowany system oświetlenia	-	
		Wyrzutniki Maglev z systemem ochrony przed uszkodzeniami materiału	•	
		Najnowsza technologia obrazowania spektroskopowego	-	
	Specjalne rozwiązania sortowania optycznego	System precyzyjnego celowania w defekt	•	
		Dokładne usuwanie defektu	•	
		Sortowanie po kształcie	★★★★★	
	Usuwanie zanieczyszczeń	Usuwanie zanieczyszczeń (plastiki, kamienie, insekty, szkło, itp.)	★★★★	
	Żywotność	Wyrzutniki Maglev	★★★★★	
		LED	★★★★★	
	System obiegu powietrza	Udoskonalony system odsysania pyłu	-	
		System o dużej wydajności powietrza	-	
	Zabezpieczenie maszyny	Konstrukcja zapobiegająca blokowaniu się materiału	-	
		Zdalna ochrona komory sortownika	-	
		Bezproblemowa struktura podawania materiału	•	
		Wodoodporna i odporna na pył konstrukcja	•	
	Inteligencja	Inteligentne systemy	Niezwykle prosty panel sterowania	•
			Oprogramowanie Ochrona Sortera	•
			Zdalne sterowanie	•
Zdalne rozwiązywanie problemów			•	
Inteligentne tworzenie kopii zapasowej			•	
Inteligentna samokontrola urządzenia			•	

W idealnych warunkach wyrzutnik maglev i LED mogą pracować przez cały okres eksploatacji sortera optycznego.

Powyższe parametry są testowane w temperaturze otoczenia 25°C przy 2% zanieczyszczeniu i mogą ulec zmianie w innych warunkach.

☆ Zakres danej funkcji, • Zawiera w standardzie, ◦ Opcjonalnie, - Brak

SORTOWNIK OPTYCZNY MEYER SERIA CI

SPECJALISTYCZNY SORTOWNIK Z INTELIGENTNYM ALGORYTMEM I SYSTEMEM DETEKCJI INGAAS DO USUWANIA TRUDNYCH I SUBTELNYCH DEFEKTÓW

- System wyrzutników Maglev, minimalizujący straty dobrego produktu
- Inteligentny algorytm dostosowania sortowania do różnych rodzajów produktu
- System precyzyjnego wykrywania i odrzutu defektów
- System odbierania pyłu
- Prosty w codziennej obsłudze
- System ochrony przed uszkodzeniem produktu



PRZYKŁADY SORTOWANIA OPTYCZNEGO

ORZECH WŁOSKI



AKCEPT



PRZEBARWIONY ORZECH



ZGNIŁY ORZECH



ŁUPINA

MIGDAŁY



AKCEPT



USZKODZONY MIGDAŁ



PRZEBARWIONY MIGDAŁ



ŁUPINA

ORZECH ŁASKOWY



AKCEPT



ODSORT

PESTKA MORELI



AKCEPT



ODSORT

OBRANY ORZECH ZIEMNY



AKCEPT



KUKURYDZA-ODSORT

GROCH



AKCEPT



SOJA-ODSORT

■ SPECYFIKACJA TECHNICZNA

NAZWA	MODEL	WYRZUTNIKI	MOC (kW)	NAPIĘCIE (V)	CIŚNIENIE POWIETRZA (MPa)	ZUŻYCIE POWIETRZA (m ³ /min)	WAGA (kg)	WYMIARY (Szer. x Dł. x Wys.) (mm)
60CI	6SXZ-60CI	60	1.5	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<2.5	1000	1136×1700×2030
180CI	6SXZ-180CI	180	4.8	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<4.5	1400	1628×1700×2030
300CI	6SXZ-300CI	300	6.0	180~240V 50Hz	0.6~0.8	<6.7	1700	2220×1700×2030

■ KONFIGURACJA

		ELEMENT	CI	
Wydajność	Główne podzespoły	15" monitor LCD	•	
		Najwyższej klasy mikronowe czujniki koloru HD	•	
		Rozbudowany system oświetlenia	•	
		Wyrzutniki Maglev z systemem ochrony przed uszkodzeniami materiału	•	
		Najnowsza technologia obrazowania spektroskopowego	•	
	Specjalne rozwiązania sortowania optycznego	System precyzyjnego celowania w defekt	•	
		Dokładne usuwanie defektu	•	
		Sortowanie po kształcie	★★★★	
	Usuwanie zanieczyszczeń	Usuwanie zanieczyszczeń (plastiki, kamienie, insekty, szkło, itp.)	★★★★★	
	Żywotność	Wyrzutniki Maglev	★★★★★	
		LED	★★★★★	
	System obiegu powietrza	Udoskonalony system odsysania pyłu	•	
		System o dużej wydajności powietrza	○	
	Zabezpieczenie maszyny	Konstrukcja zapobiegająca blokowaniu się materiału	•	
		Zdalna ochrona komory sortownika	•	
		Bezproblemowa struktura podawania materiału	-	
		Wodoodporna i odporna na pył konstrukcja	-	
	Inteligencja	Inteligentne systemy	Niezwykle prosty panel sterowania	•
			Oprogramowanie Ochrona Sortera	•
			Zdalne sterowanie	•
Zdalne rozwiązywanie problemów			•	
Inteligentne tworzenie kopii zapasowej			•	
Inteligentna samokontrola urządzenia			•	

W idealnych warunkach wyrzutnik maglev i LED mogą pracować przez cały okres eksploatacji sortera optycznego.

Powyższe parametry są testowane w temperaturze otoczenia 25°C przy 2% zanieczyszczeniu i mogą ulec zmianie w innych warunkach.

☆ Zakres danej funkcji, • Zawiera w standardzie, ○ Opcjonalnie, - Brak



MEYER EUROPE s.r.o.

Add: Nám L.Novomeského 1, 040 01 Košice, Slovak Republic

Email: piotr.okon@meyer-corp.eu

Tel: +48 510 446 448

Website: www.meyer-corp.eu



@MEYEREurope



MEYER Europe



MEYER Europe



Web for Optical
Sorter

Marzec, 2024