MEYER

SORTIEREN SCHAFFT WERTE

Das Recycling von Ressourcen schafft ewigen Wert

Es ist möglich, ein T-Shirt aus 8 recycelten Plastikflaschen herzustellen. Recyceltes Gummi ist ein Rohstoff, aus dem Laufbahnen auf Sportplätzen hergestellt werden, und gleichzeitig wird es auch als Grundmaterial für den Bau von Spielplätzen verwendet. Aus recycelten Babyflaschen können Rohre hergestellt werden, die für die Installation im Haushalt benötigt werden. Dank der Entwicklung der Kreislaufwirtschaft, die einen enormen wirtschaftlichen und sozialen Wert generiert, finden wir in unzähligen Haushalten recycelte Produkte. Dies kommt der ganzen Welt sehr zugute und verringert die Umweltbelastung der Umwelt.

Als Unternehmen mit sozialer Verantwortung bringen wir das Konzept **"GRÜNER MEYER"** auf den Markt, bei dem Recycling ein wesentlicher Bestandteil seiner zukünftigen Entwicklung ist. Wir bemühen uns nach Kräften, eine globale Kreislaufwirtschaft zu entwickeln. Seit 2008 wurden in MEYER-Sortieranlagen fast 6 Millionen Tonnen verwertbarer, recycelbarer Abfälle (Kunststoff, Metall, Glas) sortiert und mehr als 25 Millionen Tonnen recycelbarer Abfälle behandelt. Das Vertrauen von Zehntausenden von Kunden hat MEYER geholfen, ein klarer Marktführer auf dem chinesischen Markt für optische Sortierer zu werden, was ihn auf dem Weltmarkt, auf dem MEYER heute eine der TOP-Marken auf diesem Gebiet ist, erheblich gestärkt hat.

Jetzt segelt die **GRÜNER MEYER** in ein wunderschönes Land, das für alle Menschen eine bessere Welt sein wird. Wir freuen uns auf eine **GRÜNE ZUKUNFT**.

Über uns

MEYER steht Ihnen jederzeit zur Seite

Hefei Meyer Optoelectronic Technology INC ist ein hochinnovatives Unternehmen, das sich auf die Forschung und Lösungsentwicklung im Bereich der optischen Sortierer-, Röntgeninspektions- und medizinischer Bildgebungstechnologien konzentriert. MEYER-Produkte wie optische Sortierer mit künstlicher Intelligenz, Röntgeninspektionsgeräte und hochinnovative CBCT sind in der Landwirtschaft, der Recyclingindustrie und verschiedenen anderen Branchen seit langem weit verbreitet, um sowohl Eingangsmaterialien als auch Fertigprodukte zu kontrollieren. Zu guter Letzt erreicht es dank langjähriger Erfahrung auch bedeutende Marktanteile im Bereich der Medizin- und Bildgebungstechnologien.

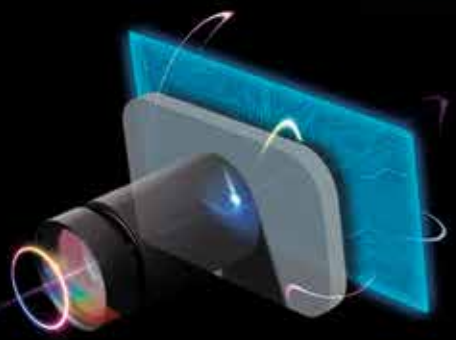
GRÜNER MEYER, GRÜNE ZUKUNFT

MEYER hat derzeit ein globales Marketing-Netzwerk aufgebaut. Bisher wurden Meyer-Lösungen für optische Sortierung und zerstörungsfreie Inspektion von Meyer an über 40.000 Kunden in mehr als 100 Ländern in Asien, Nordamerika, Südamerika, Westeuropa, Mittel- und Osteuropa, Afrika usw. geliefert.

Spitzentechnologie liefert atemberaubende Leistung

Mit einem starken Forschungs- und Entwicklungsteam von mehr als 300 Mitarbeitern hat MEYER einen bedeutenden **nationalen Preis für wissenschaftlichen und technologischen Fortschritt** auf dem Gebiet der digitalen optischen Sortierer gewonnen. Mit dieser Auszeichnung wird es als nationales innovatives Unternehmen mit Fachkenntnissen in Hochtechnologie zertifiziert. Dank dieser Auszeichnung entwickelt und implementiert das MEYER-Technologiezentrum vorwiegend hohe Standards bei der Herstellung von optischen Sortierern.

Technologische Annehmlichkeiten



Bildgebungssystem mit Ultra HD-Anzeigesystem

Mit der neuen fortschrittlichen Bildverarbeitungstechnologie, mit Elementen künstlicher Intelligenz von MEYER und mit 3D-Rekonstruktionsanalyse farbcodierter Materialien deckt das Bildgebungssystem alle Verunreinigungen vollständig auf.

Gezieltes Targeting

Durch die Kombination eines 3D-Rekonstruktionssystems mit dem oben genannten Ultra HD-Bildgebungssystem bestimmt und fokussiert das System eindeutig die genaue geometrische Mitte des Materials und erreicht so die genaueste Entfernung des fokussierten Partikels.

Multispektrales, konfokales System

Die hochpräzise Subpixel-Bildgebungstechnologie garantiert eine genaue Extraktion der charakteristischen Spektren verschiedener Polymermaterialien, was die Genauigkeit der Materialidentifikation erheblich verbessert.

Maglev-Auswerfer (berührungsloses Auswerferdesign)

Das Hauptpatent des Unternehmens mit einer Anfangsfrequenz > 1.200 Mal pro Sekunde; Die Haltbarkeit des Maglev-Auswerfer kann bei Standardwartung lebenslang sein.

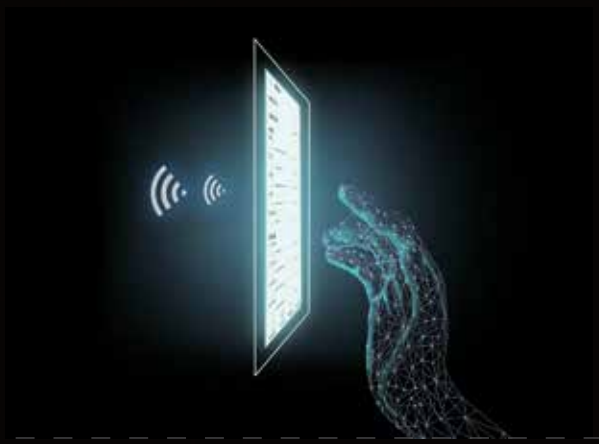
Meyer Übertragungssystem 3.0

Die Konstruktion mit Frontantrieb und das Auswuchtdesign verbessern effektiv die Sortierleistung, reduzieren das Bremsverhältnis und die Wartungskosten.

Kontaktlose Fernzugriffsdienste

Fernbedienung

Die intelligente Verbindung zwischen Personen und MEYER-Sortiermaschinen gewährleistet eine einfache Steuerung des gesamten Sortierprozesses und die Einstellung von Sortierparametern. Gleichzeitig wird sichergestellt, dass Informationen über den Rohstoff und das sortierte Produkt jederzeit und überall in Echtzeit erfasst werden.

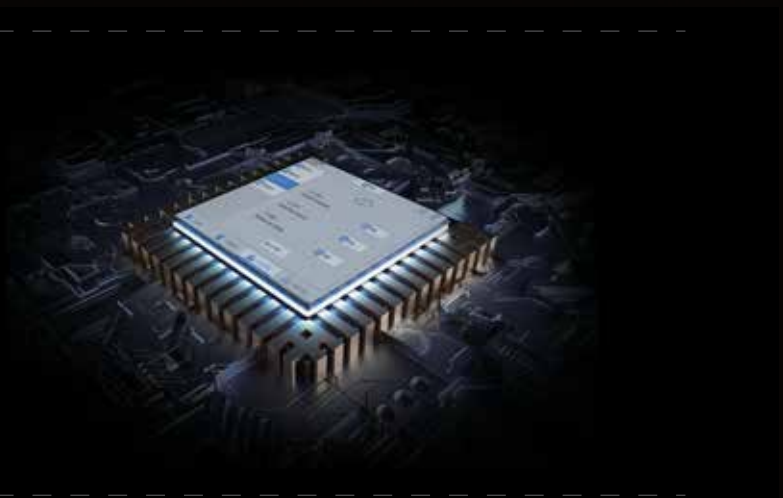


Ferninbetriebnahme

Haben Sie Angst, dass die Maschine nicht richtig funktioniert? Keine Sorge! Unsere geschulten Servicetechniker können mit ihren Mobiltelefonen eine direkte Verbindung zum großen Bildschirm Ihres optischen MEYER-Sortierers herstellen. Mit Vertrauen und in Echtzeit helfen sie Ihnen professionell dabei, alle Einstellungen und Sortierleistungen Ihres Geräts zu verbessern.

Intelligente Datensicherung

Wichtige Parameter werden automatisch und regelmäßig in der Cloud gesichert. Wenn das Gerät online angeschlossen ist, können die Sortiermodus bei einer Änderung der Eigenschaften und Parameter des sortierten Rohmaterials sehr schnell geändert werden.

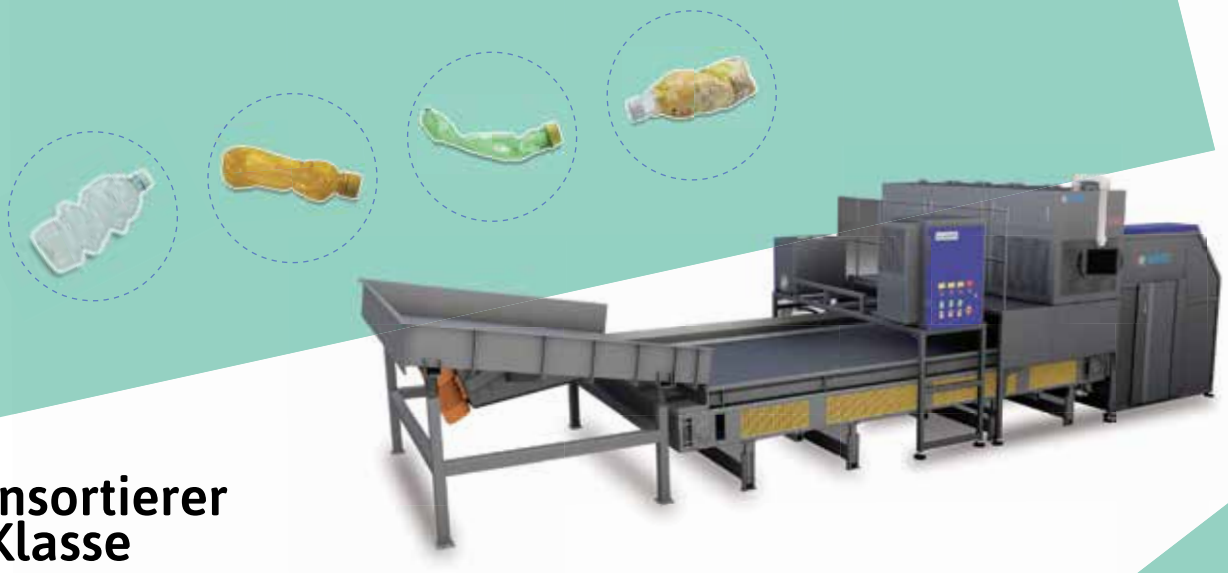


Intelligente Selbstdiagnose

Die Diagnose des Signals und der Hauptteile des Geräts sowie Hinweise an regelmäßige Wartungsintervalle stellen sicher, dass das Gerät immer in bestem Zustand ist.

Lösungen zum Sortieren von PET-Material

Lösung zum Sortieren ganzer Flaschen



Flaschensortierer der KL-Klasse

- Möglichkeit der Sortierung nach Material und Farbe.
- Erkennt und entfernt präzise Flaschen aus anderen Materialien als PET wie PVC/PP/PE usw.
- Identifiziert effektiv alle Arten von Farben: Blau, Weiß, Mattweiß, Grün ...
- Die Sortierkapazität erreicht 1 - 7 Tonnen pro Stunde. Die sekundäre Sortierung wird für diese Linie unterstützt.

Korrektursystem für die Antriebskonstruktion

Sortierung von PET und anderen Materialien | InGaAs Infrarot-System

Technische Parameter

	Model	Leistung des Sortieranlage	Spannung	Kapazität	Luftverbrauch	Abmessungen der Sortieranlage	Gesamtabmessungen des Sortierers	Gewicht
K L	6SXZ-200KL-GY	9.0kW	340~420V 50Hz	3.0~4.0t/h	<6.5m³/min	5350 x 3180 x 2595mm	10015 x 3180 x 2595mm	2500kg
	6SXZ-280KL-GY	12.0kW	340~420V 50Hz	5.0~7.0t/h	<9.0m³/min	5350 x 4080 x 2565mm	10015 x 4080 x 2595mm	3500kg

Hinweis: Die Abmessungen der Sortiereinrichtung gelten nur für das Sortierteil (ohne Förderer und Vibrationsförderer).

	Bestandteile	Serie KL		Bestandteile	Serie KL
Haupt-teile	15-Zoll-LCD-Display	●	Lebensdauer	Patentierter Maglev-Auswerfer	> 10 Milliarden Mal
	Sensor mit Mikron HD Farbauflösung	●			
	Infrarot-Bildgebungssystem	●		LED	> 50 tausend Stunden
	Infrarot-InGaAs-Sensor	●			
	Kombiniertes Beleuchtungssystem	●	Luftkreislauf	Luftsystem mit großer Kapazität	●
	Schadensresistente Maglev-Auswerfer	●	Geräteschutz	Wasserbeständigkeit mit Schutzart IP65	●
Sortierung nach Farbe	Gezielt in die Mitte des Partikels	●			
Sortierung nach Material	Klassifizierung von PP und PE	○		Übertragungsstruktur	●
	Klassifizierung von PET und anderen Materialien wie PET	●			

Hinweis: Die obigen Parameter sind bei einer Betriebstemperatur von 25 ° C und einem Verunreinigungsgehalt von 2% aktuell. Wenn sich die obigen Bedingungen ändern, können sich auch die obigen Daten ändern.

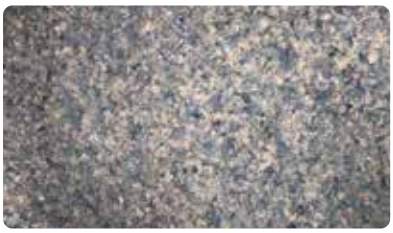
● Es enthält standardmäßig ○ Auswahl - NEIN)

Lösung zum Sortieren von PET-Flocken nach Farbe

PET-Rohstoff

Sortieren nach Farbe

Geeignetes Material



Ungeeignetes Material

CG.P gleitender optischer Sortierer

- Erkennt und entfernt präzise alle Arten von mehrfarbigen und Aluminiumflocken aus PET-Flocken.
- Ausgestattet mit einer kontinuierlich abblendenden Technologie, die eine einfache Einstellung der Intensität der Lichtquelle ermöglicht und den Farbunterschied leicht erkennt.
- Die Kapazität beträgt 1 bis 10 Tonnen pro Stunde, die Einstellung der einzelnen Rutschen ist flexibel, die Fernbedienung wird auch bei diesem Modell unterstützt.

Sensor mit Mikron HD Farbauflösung

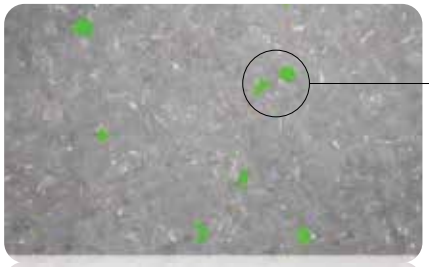
Gezielt in die Mitte des Partikels

Konstruktion gegen Blockieren der Rutschen

Maglev-Auswerfer

Lösung zum Sortieren von PET-Flocken nach Material und Farbe

Sichtbar über CCD-Kamera



Sichtbar über Infrarotkamera

InGaAs Infrarot-System

Intelligentes Beleuchtungssystem

Hochleistungsluftsystem

Konstruktion zur Vermeidung von Materialstaus

Klasse CI zum Sortieren von Materialien und Farben

- Möglichkeit der gleichzeitigen Sortierung nach Materialtyp und Farbe.
- Sortieren nach Farbunterschieden erkennt und entfernt Nicht-PET-Materialien von Flocken, wie PVC/PS/PC/PA/PP/PE/ABS/ Gummi/Aluminiumpartikeln usw.
- Es unterscheidet maximal Partikel mit einer Größe über 1 mm und entfernt Partikel mit Abmessungen über 2 mm sehr effektiv.
- Die Sortierkapazität beträgt 1 bis 8 Tonnen Eingangsmaterial pro Stunde. Die Einstellung der einzelnen Rutschen ist flexibel, die Steuerung per Fernzugriff wird ebenfalls unterstützt.

Technische Parameter

	Model	Leistung	Spannung	Kapazität pro Rutsche	Luftverbrauch	Abmessungen	Gewicht
CG.P	6SXZ-240CG-GY	2.0kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<4.0m³/min	2118 x 1580 x 2020mm	1310kg
	6SXZ-360CG-GY	2.7kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<5.5m³/min	2710 x 1580 x 2020mm	1660kg
	6SXZ-480CG-GY	3.4kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<6.5m³/min	3333 x 1580 x 2020mm	2010kg
	6SXZ-600CG-GY	4.0kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<8.0m³/min	3925 x 1580 x 2020mm	2360kg
	6SXZ-780CG-GY	5.0kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<10.0m³/min	4445 x 1620 x 2020mm	2800kg
CI	6SXZ-300CI-GY	6.0kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<4.5m³/min	2220 x 1700 x 2030mm	1700kg
	6SXZ-480CI-GY	8.0kW	180 ~ 240V 50Hz	0.3 ~ 1.0t/h	<6.5m³/min	3180 x 1700 x 2030mm	2000kg

Aufbau

Bestandteile		CG.P	Klasse CI
Hauptteile	15-Zoll-LCD-Display	●	●
	Sensor mit Mikron, HD-Farbauflösung	●	●
	Infrarot-Bildgebungssystem	-	●
	Neue prismatische, spektroskopische Bildgebungstechnologie	-	●
	Kombiniertes Beleuchtungssystem	-	●
	Schadensresistente Maglev-Auswerfer	●	●
Sortierung nach Farbe	Gezielt in die Mitte des Partikels	●	●
	Flexible Partikelentfernung	●	●
Sortierung nach Material	Klassifizierung von PP und PE / PET und anderen Materialien wie PET	-	●
Lebensdauer	Patentierte Maglev-Auswerfer	> 10 Milliarden Mal	> 10 Milliarden Mal
	LED	> 50 tausend Stunden	> 50 tausend Stunden
Intelligente Systeme	Extrem einfache Benutzeroberfläche	●	●
	Sortierpflegesoftware 5.0	●	●
	Inbetriebnahme per Fernzugriff	●	●
	Automatische Überprüfung und automatische Abstimmung der Sortierparameter	-	●
	Automatische Datensicherung	●	●
Luftzirkulations-system	Verstärkter Punkt, Absaugsystem	●	●
	Hochleistungsluftsystem	●	●
Geräteschutz	Konstruktion gegen Blockieren	●	●
	Schutzabdeckung für den Rohmaterialeinlass	-	●
	Abstandsschutz der Sortierkammer	-	●
	Wasserdichter Schutz des Sortierteils nach IP65	-	-
	Antriebskonstruktion	-	-

(Hinweis: Die obigen Parameter sind bei einer Betriebstemperatur von 25 ° C und einem Verunreinigungsgehalt von 2% aktuell. Wenn sich die obigen Bedingungen ändern, können sich auch die obigen Daten ändern.

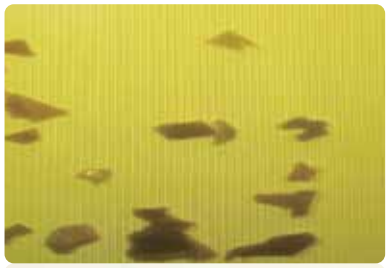
● Es enthält standardmäßig ○ Auswahl - Nein)

Lösung zum Sortieren von PE und PP

Empfehlung zum Sortieren nach Material

PE a PP bei normalem Licht

PP im Infrarotbild



PE im Infrarotbild

- InGaAs Infrarot-System
- Intelligentes Beleuchtungssystem
- Hochleistungsluftsystem
- Konstruktion zur Vermeidung von Materialstau

Klasse CI zum Sortieren von Materialien und Farben

- Erkennt und entfernt PP oder PE präzise.
- Es unterscheidet maximal Partikel mit einer Größe über 1 mm und entfernt Partikel mit Abmessungen über 2 mm sehr effektiv.
- Die Sortierkapazität beträgt 1 bis 8 Tonnen Eingangsmaterial pro Stunde. Die Einstellung der einzelnen Rutschen ist flexibel, die Steuerung per Fernzugriff wird ebenfalls unterstützt.

Empfehlungen zum Sortieren von Materialien nach Farbe

Sensor mit Mikron, HD-Farbauflösung

Gezielt in die Mitte des Partikels

Konstruktion gegen Blockieren der Rutschen

Maglev- Auswerfer

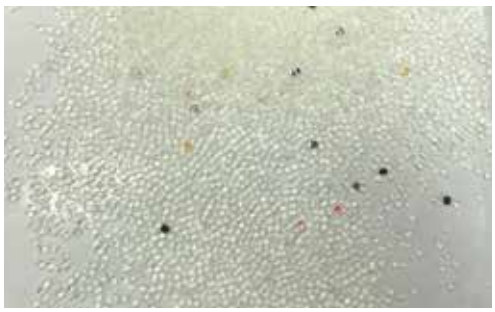
Klasse CG.P gleitender optischer Sortierer

- Erkennt und entfernt präzise alle Arten von mehrfarbigen und Aluminiumpartikeln aus sortiertem Kunststoff.
- Ausgestattet mit einer kontinuierlich abblendenden Technologie, die eine einfache Einstellung der Intensität der Lichtquelle ermöglicht und den Farbunterschied leicht erkennt.
- Die Kapazität beträgt 1 bis 10 Tonnen pro Stunde, die Einstellung der einzelnen Rutschen ist flexibel, die Fernbedienung wird auch bei diesem Modell unterstützt.

Lösung zum Sortieren von Kunststoffpellets und Granulaten

Herkömmliche Pellets und Granulate

Geeignetes Material



Ungeeignetes Material

Empfehlung:
Klasse CG.P - gleitender optischer Sortierer von Materialien nach Farben

- Erkennt und entfernt präzise alle Arten von mehrfarbigen und Aluminiumpartikeln aus sortiertem Kunststoff.
- Ausgestattet mit einer kontinuierlich abblendenden Technologie, die eine einfache Einstellung der Intensität der Lichtquelle ermöglicht und den Farbunterschied leicht erkennt.
- Die Kapazität beträgt 1 bis 10 Tonnen pro Stunde, die Einstellung der einzelnen Rutschen ist flexibel, die Fernbedienung wird auch bei diesem Modell unterstützt.

Sensor mit Mikron, HD-Farbauflösung | **Gezielt in die Mitte des Partikels**

Konstruktion gegen Verrutschen der Objektträger | **Maglev-Auswerfer**

Andere Möglichkeiten:
Bandoptische Sortierer der Klassen K und KS

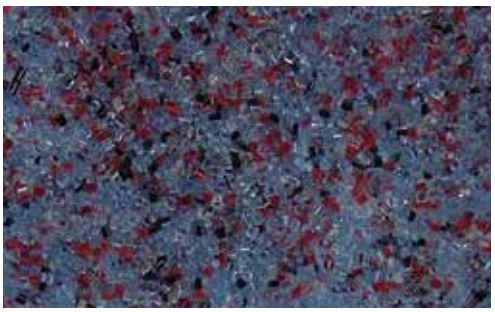
- Geeignet zum Sortieren aller Arten von recycelten Kunststoffpellets und Granulaten.
- Makelloser und präziser Antrieb, stabiler Betrieb und sehr präzise Schmutzentfernung.
- Die spezielle Schutzkonstruktion des Sortiermechanismus trägt wesentlich zur Verbesserung des Sortierprozesses und zur genauen Identifizierung ungeeigneter Partikel auch in einer Umgebung mit einem hohen Gehalt an Staub und anderen Verunreinigungen bei.
- Die Edelstahlkonstruktion verhindert mögliche Korrosion durch Salz, Laugen und Säuren in den sortierten Materialien.
- Die Konstruktion des Sortierers mit zwei integrierten Bändern erfüllt die höchsten Anforderungen an die Reinheit der fertigen Produkte.

Gezielt in die Mitte des Partikels | **Intelligentes Beleuchtungssystem**

Maglev-Auswerfer | **Schutz des Sortierteils**

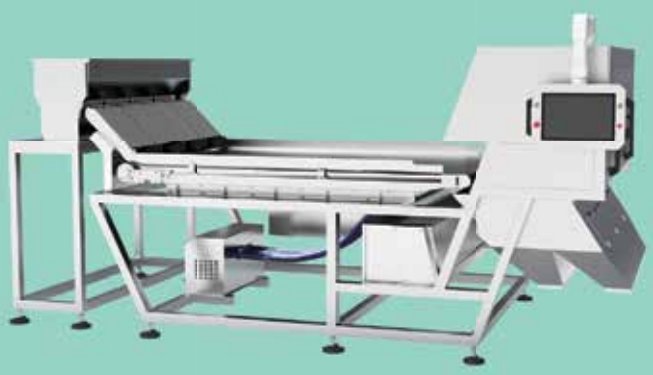
Hochelastische Kunststoffpellets und Granulate

Geeignetes Material



Ungeeignetes Material

Empfehlung:
Bandoptische Sortierer der Klassen K und KS



- Geeignet für die Farbsortierung aller Arten von recycelten Kunststoffpellets und Granulaten.
- Makelloser und präziser Antrieb, stabiler Betrieb und sehr präzise Schmutzentfernung.
- Die spezielle Schutzkonstruktion des Sortiermechanismus trägt wesentlich zur Verbesserung des Sortierprozesses und zur genauen Identifizierung ungeeigneter Partikel auch in Umgebungen mit einem hohen Gehalt an Staub und anderen Verunreinigungen bei.
- Die Edelstahlkonstruktion verhindert mögliche Korrosion durch Salz, Laugen und Säuren in den sortierten Materialien.
- Die Konstruktion des Sortierers mit integrierten zwei Bändern erfüllt die höchsten Anforderungen an die Sauberkeit der fertigen Produkte.

Gezielt in die Mitte des Partikels

Intelligentes Beleuchtungssystem

Maglev-Auswerfer

Schutz des Sortierteils

Andere Materialien, die nicht für optische Gleit-Sortierer geeignet sind

Andere Materialien, die sehr staubig, sehr fettig sind, unregelmäßige Formen haben oder zu groß sind und nicht zum Sortieren durch gleitende optische Sortierer geeignet sind.

ABS

PC

Wir empfehlen Ihnen:

Bandoptische Sortierer der Klassen K/KS

- Geeignet für die Farbsortierung aller Arten von recycelten Kunststoffen, Altmetall, Glas, Kies und anderen Schüttgütern.
- Makelloser und präziser Antrieb, stabiler Betrieb und sehr präzise Schmutzentfernung.
- Die spezielle Schutzkonstruktion des Sortiermechanismus trägt wesentlich zur Verbesserung des Sortierprozesses und zur genauen Identifizierung ungeeigneter Partikel auch in Umgebungen mit einem hohen Gehalt an Staub und anderen Verunreinigungen bei.
- Die Edelstahlkonstruktion verhindert mögliche Korrosion durch Salz, Laugen und Säuren in den sortierten Materialien.
- Die Konstruktion des Sortierers mit integrierten zwei Bändern erfüllt die höchsten Anforderungen an die Sauberkeit der fertigen Produkte.

Gezielt in die Mitte des Partikels

Intelligentes Beleuchtungssystem

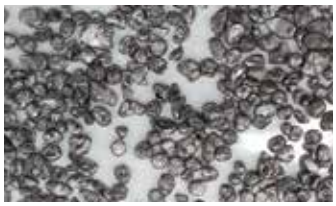
Maglev-Auswerfer

Schutz des Sortierteils

Lösung zum Sortieren von Altmetall und recyceltem Glas

Kupfer

Messing



Blei

Klares Glas

Dunkles Glas

Grünes Glas

Bandoptische Sortierer der Klasse K

- Geeignet für die Farbsortierung aller Arten von recyceltem Altmetall wie Kupfer, Messing, Aluminium, Zink, Blei, Edelstahl usw.
- Makelloser und präziser Antrieb, stabiler Betrieb und sehr präzise Schmutzentfernung.
- Die spezielle Schutzkonstruktion des Sortiermechanismus trägt wesentlich zur Verbesserung des Sortierprozesses und zur genauen Identifizierung ungeeigneter Partikel auch in Umgebungen mit einem hohen Gehalt an Staub und anderen Verunreinigungen bei.
- Die Edelstahlkonstruktion verhindert mögliche Korrosion durch Salz, Laugen und Säuren in den sortierten Materialien.

Gezielt in die Mitte des Partikels

Intelligentes Beleuchtungssystem

Maglev-Auswerfer

Schutz des Sortierteils

Technische Parameter

	Model	Leistung	Spannung	Kapazität einer Rutsche	Luftverbrauch	Abmessungen	Gewicht
K	6SXZ-60K2-GY	1.5kW	180 ~ 240V 50Hz	200 ~ 600kg/h	<1.5m³/min	4130 x 1100 x 2040mm	1000kg
	6SXZ-120K2-GY	2.0kW	180 ~ 240V 50Hz	200 ~ 600kg/h	<2.0m³/min	4130 x 1390 x 2040mm	1200kg
	6SXZ-240K2-GY	3.0kW	180 ~ 240V 50Hz	200 ~ 600kg/h	<3.0m³/min	4130 x 1960 x 2040mm	1600kg
KS	6SXZ-480KS2-GY	4.5kW	180 ~ 240V 50Hz	300 ~ 700kg/h	<6.0m³/min	3970 x 1960 x 2690mm	2500kg

Konfiguration

	Bestandteile	K	KS
Hauptteile	15-Zoll-LCD-Display	●	●
	Sensor mit Mikron, HD-Farbauflösung	●	●
	Infrarot-Bildgebungssystem	-	-
	Neue prismatische, spektroskopische Bildgebungstechnologie	-	-
	Kombiniertes Beleuchtungssystem	-	-
	Schadensresistente Maglev-Auswerfer	●	●
Sortierung nach Farbe	Gezielt in die Mitte des Partikels	●	●
	Flexible Partikelentfernung	●	●
Lebensdauer	Patentierte Maglev-Auswerfer	> 10 Milliarden Mal	> 10 Milliarden Mal
	LED	> 50 tausend Stunden	> 50 tausend Stunden
Intelligente Systeme	Extrem einfache Benutzeroberfläche	●	●
	Sortierpflegesoftware 5.0	●	●
	Inbetriebnahme per Fernzugriff	●	●
	Automatische Überprüfung und automatische Abstimmung der Sortierparameter	-	-
	Automatische Datensicherung	●	●
Luftzirkulations-system	Verstärkter Punkt, Absaugsystem	●	●
	Hochleistungsluftsystem	-	-
Geräteschutz	Konstruktion gegen Blockieren	●	●
	Schutzabdeckung für den Rohmaterialeinlass	-	-
	Abstandsschutz der Sortierkammer	-	-
	Wasserdichter Schutz des Sortierteils nach IP65	●	●
	Antriebskonstruktion	●	●

(Hinweis: Die obigen Parameter sind bei einer Betriebstemperatur von 25 ° C und einem Verunreinigungsgehalt von 2% aktuell. Wenn sich die obigen Bedingungen ändern, können sich auch die obigen Daten ändern.

● Es enthält standardmäßig ○ Auswahl - Nein)

Sortieren schafft Werte!

Täglich sind weltweit 40.000 MEYER-Geräte in Betrieb.

Wir sind immer bereit, Ihnen die bestmögliche, maßgeschneiderte Lösung zum Sortieren von Rohstoffen für das Recycling anzubieten.

Meyer ist jederzeit bereit, die Effizienz Ihres Unternehmens zu steigern und einen noch höheren Mehrwert für Sie zu schaffen.

MASCHINEN & ANLAGEN

GRÜNER MEYER, GRÜNE ZUKUNFT

MEYER EUROPE s.r.o.
Adresse: Nám. L.Novomeského 1,
040 01 Košice, Slowakei
E-mail: sales@meyer-corp.eu
Tel: +421 948 209 976
Web: www.meyer-corp.eu

Veröffentlicht im September 2020

@MEYEREurope

MEYER Europe

MEYER Europe

Web for Optical Sorter